

C/M

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 18 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт)
Цвет: белый премиальный
Способ использования: механическая обработка

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	пружины	■
------------------------	-----------	---	------	---	--------	---	---------	---

Плотность: 14,58 гр/см³
Твёрдость: 180 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 900 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

Температура изложницы: 150 °C

Охлаждение изложницы: быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

При последующем отжиге: 620 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Процесс отвердевания: 280°C в течение 2 часов.

Совет:

- ❖ Рекомендуем белые припои Pandora Alloys 18кт: TB18 (мягкий), MB18 (средний), FB18 (твёрдый)
- ❖ Предлагаемые решения для нанесения покрытий из сплавов Pandora: Родий P2 и Палладий PDSOL/BE

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.